

お知らせ

2019年11月21日

井関農機株式会社

「令和元年度四国地方発明表彰式」に参加しました

当社は11月20日、「令和元年度四国発明表彰」の受賞にあたり、徳島県徳島市にて開催された公益社団法人発明協会主催の表彰式に参加いたしましたので、お知らせいたします。表彰式での受賞内容は、以下のとおりです。

<受賞内容>

1	文部科学大臣賞	穀粒乾燥機のヒートリサイクル制御
2	発明奨励賞	トラクタのドライブモード
3		オペレーティングユニット フルオープン機構
4		伸縮式穀粒排出装置
5	実施功績賞 (文部科学大臣賞)	穀粒乾燥機のヒートリサイクル制御

文部科学大臣賞を受賞した「穀粒乾燥機のヒートリサイクル制御」は、排風に含まれる熱と水分を利用して穀粒の胴割れを防止しながら省エネ且つ高速乾燥を実現したものであり、当社商品の乾燥機 GHL シリーズ・GML シリーズに装備しています。

令和元年度四国発明表彰の詳細につきましては、下記をご覧ください。

http://koueki.jiii.or.jp/hyosho/chihatsu/R1/jusho_sikoku/index.html

井関グループは、高い技術力を活かし、「需要家に喜ばれる製品」の開発・提供を通じて、持続可能な農業の実現へ貢献してまいります。



穀粒乾燥機のヒートリサイクル制御を採用した乾燥機 GHL シリーズ

[リリースに関するお問い合わせ] IR・広報室 03-5604-7709

以上

ISEKIグループは、夢ある農業応援団！ISEKIとして、お客さまのニーズに即した製品やサービスの提供により、食を支える農業の発展に貢献してまいります。