

株式会社井関熊本製造所

1. 会社概要

所在地	熊本県上益城郡益城町安永1400番地
主な商品	自脱型コンバイン、汎用コンバイン、にんじん収穫機

2. 認証取得状況

取得年月	2001年3月
認証登録番号	ISO14001 JQA-EM1382

関連サイト:ISO14000認証取得にあたっては、以下の事業所と部門が関連サイトとして登録されています。

- ・井関農機株式会社(小型グループ現製品チーム)
- ・株式会社井関物流
- ・株式会社植木製作所(非連結)

3. 品質・環境方針

【基本理念】

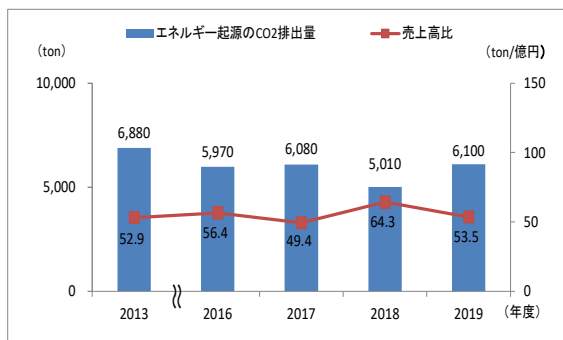
私たちは農業機械の供給を通じて、環境を考え、熊本のすばらしい環境資源を守りながら、お客様の満足と信頼を得られる商品づくりを、目指します。

【行動指針】

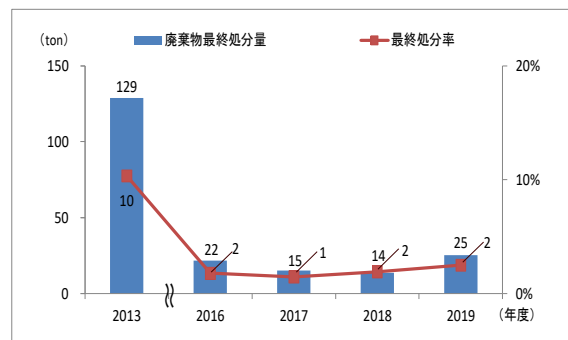
1. 統合マネジメントシステム要求事項の順守
統合マネジメントシステムを確立し、関連法規、条例及び当社が同意した協定書を順守する。
2. 継続的改善
品質、環境目標を設定、実行及び定期的な見直しを行い、品質マネジメントシステムの有効性及び環境パフォーマンスの継続的改善を図る。
3. 全従業員への周知、及び品質・環境方針の公開
 - 1)社内広報活動及び品質教育を通じて、全従業員に品質方針及び法規制並びに顧客要求事項を周知し、全員参加で品質向上へ取り組む。
 - 2)社内環境活動及び環境教育を通じて、全従業員に周知すると共に地域社会とのコミュニケーションを密にして、環境保全活動を推進する。
 - 3)品質・環境方針は一般の人からの要請があれば、公開することを通じて地域社会へ周知する。

4. 環境データ

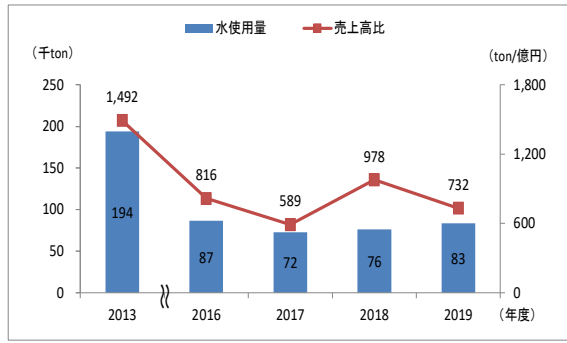
①地球温暖化防止 エネルギー起源のCO₂排出量／売上高比



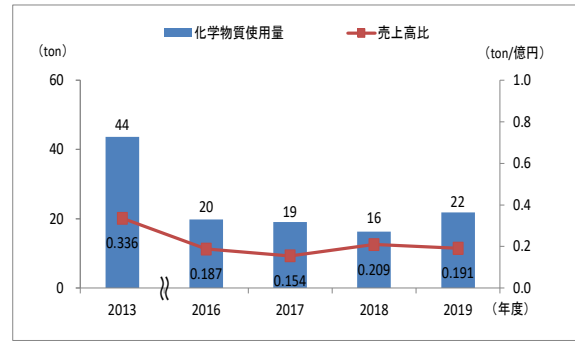
②資源循環 廃棄物最終処分量／最終処分率



③資源循環 水使用量／売上高比



④PRTR法対象の化学物質の管理 使用量／売上高比



※2013年度は期末を12月末に変更する以前の実績となり、4月～翌年3月までの12ヶ月の実績となります。

※電力の排出係数は0.378を継続使用

5. 水質・大気の自主管理基準値と測定値

環境関連法規や条例の規制の基準値に対し、井関グループ各製造所では、より厳しい自主管理基準を定めています。2019年度は、下表の通り、全ての自主基準値をクリアし、環境汚染低減に向け推進しました。

測定項目		単位	規制基準値	自主管理基準値	2019年度測定値
水質	浮遊物質(SS)	mg/L	200	40	2
	生物化学的酸素要求量(BOD)		25	8	8
	n-ヘキサン(鉱物油)		5.0	2.4	0.5未満
大気	ばいじん(ボイラー)	g/m ³ N	0.30	0.08	0.01未満
	窒素酸化物(NO _x)	ppm	250	200	37
	ばいじん(鑄造電気溶解炉)	g/m ³ N	-	-	-